

ภาคผนวก 7ข

เอกสารขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาพัฒนาระบบอากาศยานใต้สถานี



Print Date-Time: 25.12.2025 17:49:16 **ORIGINAL**

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☐ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	9/1/2026	23 :00	[Redacted Signature]	1098
End of Productive Time / Fit for Operations	10/1/2026	24 :00		
Duration of Productive Time	60	min		
Confirmation of Waiting Time	-	min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

[illegible]

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:

MCC verified/closed by:

Poramat K.

Date: 10/1/2026

Date:

14 JAN 2026

E&M Maintenance Services

MO RC-TH
CS PME BTS
19.03.2020

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

2
of
3

Scheduled Maintenance Work Order Form

PM inspection sheet for Jet fan

Schedule Maintenance

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: ๐๐1

Inspected by: ID Stamp: 1098

Refer to work order: 601501974

Date: 9/01/2026 Time 23:00 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.6	2.6	2.6	2.4	2.6	2.4
		L2	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.6
		L3	2.9	2.9	2.9	2.6	2.9	2.6
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Y1
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	Check ground connecting between equipment – structure earth. ** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความต้านทาน**	27	29	28	28	33	38	

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	80016280	201030261	10/16	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	80016356	2831964	10/26	☒ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan
รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: 601

Inspected by: ID Stamp: 1098

Refer to work order: 601301974

Date: 9/1/2026 Time 23:00 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ☒ or Check X ☐ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start If any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจพบได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 05	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 06	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3



Print Date-Time: 24.02.2026 03:12:49 ORIGINAL

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	6/3/26	23:30		
End of Productive Time / Fit for Operations	7/3/26	24:00	/	
Duration of Productive Time	70 min			
Confirmation of Waiting Time	- min			

6. MAINTENANCE SERVICE:
- ☐
- Additional (004)
- ☒
- General (005)
- ☐
- Warranty (006)
- ☐
- Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION:
- ☒
- No failure (1)
- ☐
- Minor failure (2)
- ☐
- Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY:
- ☐
- Satisfied
- ☐
- Unsatisfied
- ☐
- Not applicable



9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0040	6/3/26	21:30	60	-	60	-	6/3/26	23:30					
0040	6/3/26	23:30	-	30	-	-	7/3/26	24:00					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:	MCC verified/closed by: Pettanom P.
Date: 7/3/26	Date: 07 MAR 2026

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
Scheduled Maintenance Work Order Form			

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: ๕๐3

Inspected by: ID Stamp: 1098

Refer to work order: 60156645

Date: 6/3/2026 Time 23:30 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item. / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์							
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	Task / งาน	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3	
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
4	Check and test lamp status of control panel. (ON,OFF,TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.60	2.40	2.50	2.50	N/A	N/A	
		L2	2.91	2.94	2.85	2.90	N/A	N/A	
		L3	2.87	2.61	2.76	2.82	N/A	N/A	
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	Y1	
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการ ทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**	38 ๓๘	32 ๓๒	17 ๑๗	28 ๒๘	N/A	N/A		

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	๙๐๐16133	427๐๐3265	๐8/26	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	๙๐๐16356	2 331964	10/26	☒ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan
รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance
Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: G03

Inspected by: ID Stamp: 1098

Refer to work order: 60156645

Date: 6/3/2026 Time 23:30 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด		Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน
			Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	
Inspection of CO sensor											
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start If any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 05									
		Jet fan 06									

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.
หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3



Print Date-Time: 24.02.2026 03:12:49 ORIGINAL

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	6/3/26	23:30	[Redacted]	[Signature]
End of Productive Time / Fit for Operations	7/3/26	24:00	[Redacted]	[Signature]
Duration of Productive Time	70 min			
Confirmation of Waiting Time	- min			

6. MAINTENANCE SERVICE:
- ☐
- Additional (004)
- ☒
- General (005)
- ☐
- Warranty (006)
- ☐
- Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION:
- ☒
- No failure (1)
- ☐
- Minor failure (2)
- ☐
- Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY:
- ☐
- Satisfied
- ☐
- Unsatisfied
- ☐
- Not applicable



9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0040	6/3/26	21:30	60	-	60	-	6/3/26	23:30	1098	002	1477		
0040	6/3/26	23:30	-	30	-	-	7/3/26	24:00					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by: [Redacted]	MCC verified/closed by: Pettanom P.
Date: 7/3/26	Date: 07 MAR 2026

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
Scheduled Maintenance Work Order Form			

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: ๕๐3

Inspected by: ID Stamp: 1098

Refer to work order: 60156645

Date: 6/3/2026 Time 23:30 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item. / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์							
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	Task / งาน	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3	
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
4	Check and test lamp status of control panel. (ON,OFF,TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมป์)	L1	2.60	2.40	2.50	2.50	N/A	N/A	
		L2	2.91	2.94	2.85	2.90	N/A	N/A	
		L3	2.87	2.61	2.76	2.82	N/A	N/A	
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	Y1	
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการ ทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**	38 ๓๘	32 ๓๒	17 ๑๗	28 ๒๘	N/A	N/A		

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	๙๐๐16133	427๐๐3265	๐8/26	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	๙๐๐16356	2 331964	10/26	☒ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

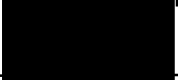
PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: G03

Inspected by:  ID Stamp: 

Refer to work order: 60156645

Date: 6/3/2026 Time 23:30 to 24:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด		Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน
			Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	
Inspection of CO sensor											
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start If any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 05									
		Jet fan 06									

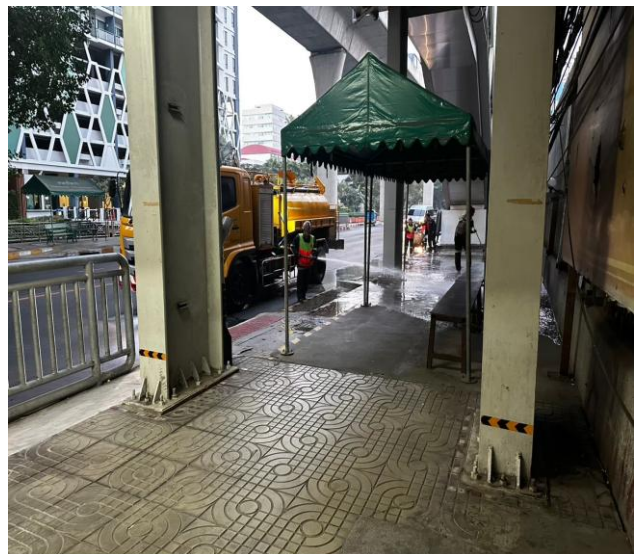
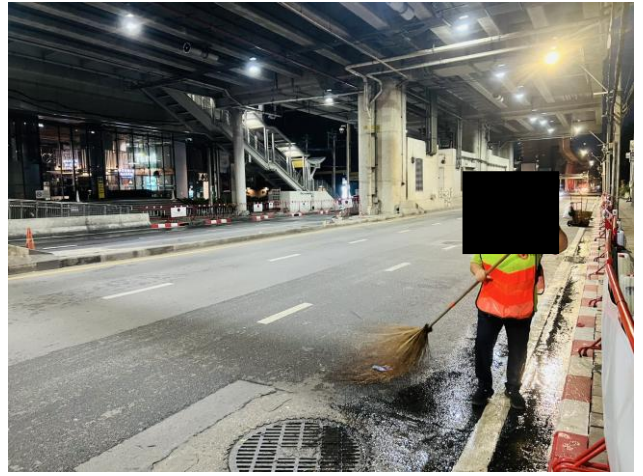
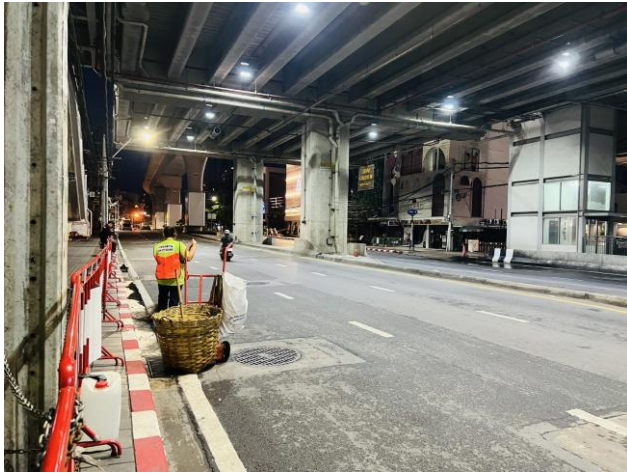
Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.
หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

ภาคผนวก 8ข

การทำความสะอาดบริเวณสถานีรถไฟฟ้าสายสีทอง โดยเจ้าหน้าที่ กทม.

ภาพถ่ายการทำความสะอาดบริเวณสถานีรถไฟฟ้าสายสีทอง โดยเจ้าหน้าที่ กทม.



ภาคผนวก 9ข

เอกสารอนุมัติตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร



บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด
วันที่ ๑๕.๐๑/๕.๕๖๓/๖๔
วันที่ ๑๓.๑๑.๖๔
เวลา ๑๑:๕๐.๔.

ที่ กท ๑๖๐๕/๖๔๖

สำนักการจราจรและขนส่ง

๔๔ ถนนวิภาวดีรังสิต เขตดินแดง กทม.๑๐๔๐๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง ผลการพิจารณาขออนุมัติตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี-สำนักงานเขตคลองสาน)

เรียน กรรมการผู้อำนวยการบริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด

อ้างถึง ๑. บันทึกข้อตกลงการมอบหมายกิจการในอำนาจหน้าที่ของกรุงเทพมหานครเกี่ยวกับโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

๒. หนังสือบริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด ที่ กธ.๐๑/ร.๔๗๑/๖๔ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานวิศวกรรมจราจร ที่ กท ๑๖๐๓/๑๗๔๗ ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๔

๒. สำเนาหนังสือสำนักงานวิศวกรรมจราจร ที่ กท ๑๖๐๓/๒๔๔๗ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามบันทึกข้อตกลงฯ ที่อ้างถึง ๑ กรุงเทพมหานครได้ลงนามในบันทึกข้อตกลงการมอบหมายกิจการในอำนาจหน้าที่ของกรุงเทพมหานครเกี่ยวกับโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ให้บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด เป็นผู้บริหารจัดการเดินรถ และตามที่อ้างถึง ๒ บริษัท ฯ ขอให้สำนักการจราจรและขนส่งพิจารณาอนุมัติตำแหน่งติดตั้งสัญญาณไฟจราจร ป้ายเตือนต่าง ๆ ตามแนวเส้นทางโครงการ ฯ ฉบับปรับปรุงใหม่ที่ได้ปรับปรุงตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจรตามข้อพิจารณาของสถานีตำรวจนครบาลสำเหร่ สถานีตำรวจนครบาลปากคลองสาน และสถานีตำรวจนครบาลสมเด็จพระยา นั้น

สำนักการจราจรและขนส่งได้ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้งสัญญาณไฟจราจรและป้ายเครื่องหมายจราจรตามแนวเส้นทางโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี-สำนักงานเขตคลองสาน) ฉบับปรับปรุงใหม่ และสำนักงานวิศวกรรมจราจรได้เห็นชอบตำแหน่งและรูปแบบแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย จึงอนุมัติให้บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด ดำเนินการตามที่บริษัท ฯ เสนอ โดยเมื่อบริษัท ฯ ดำเนินการแล้วเสร็จ ขอให้จัดซ่อมคืนสภาพสัญญาณไฟจราจรและป้ายเครื่องหมายจราจรให้เป็นไปตามมาตรฐานของสำนักงานวิศวกรรมจราจรต่อไป และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นให้เป็นของผู้รับจ้างทั้งสิ้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

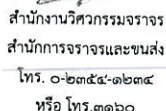
(นายกิตติกานต์

ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง สำนักการจราจรและขนส่ง
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการจราจรและขนส่ง

สำนักงานระบบขนส่ง

โทร. ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๒๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๒๗



สำนักงานทะเบียนขนส่ง
 426
 วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
 เวลา 13.10 น.

(นายทศพล [REDACTED])
ผู้อำนวยการสำนักงานวิศวกรรมจราจร
สำนักงานการจราจรและขนส่ง

ส่วนระบบขนส่งทางราง

รับที่ 771

วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔

เวลา ๑๕.๐๐

396
 วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
 เวลา 15.00

เรียน ผอ.ส่วนระบบขนส่งทางราง
พิจารณาดำเนินการ

(นายกิตติกานต์ [REDACTED])
ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง
สำนักงานการจราจรและขนส่ง

๑.๒๖. ผู้คนนำกลุ่มงานโครงการระบบรักษา
ความมั่นคงภายใน

(นายอภิชาติ [REDACTED])
ผู้อำนวยการส่วนระบบขนส่งทางราง
สำนักงานระบบขนส่ง สำนักงานการจราจรและขนส่ง

โรงเรียนอนุบาลสุโขทัย
โรงเรียนบ้านวังน้ำเย็น ๔๓๓๓๖

(นายจักรพนธ์ [REDACTED])
 วิศวกรโยธาชำนาญพิเศษ
 วิศวกรระบบราง ฝ่ายระบบขนส่งทางราง
 ระบบขนส่ง ดำเนินการตรวจวัดและขนส่ง



บันทึกข้อความ

สำนักงานระบบขนส่ง
รับที่ ๕.1558
วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
เวลา 11.00 น.

ส่วนราชการ สำนักงานวิศวกรรมจราจร (ส่วนติดตั้งและซ่อมบำรุง โทร ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๓๓ หรือโทร.๓๑๕๓)

ที่ กท ๑๖๐๓/๕๖๕๓ วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๔

เรื่อง การพิจารณาตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง

ตามหนังสือสำนักงานระบบขนส่ง ที่ กท ๑๖๐๕/๖๓๑ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔ ให้พิจารณาตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน) นั้น

สำนักงานวิศวกรรมจราจรได้ตรวจสอบแล้ว เห็นชอบตำแหน่งและรูปแบบป้ายเครื่องหมายจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน) และเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จให้จัดซื้อสินค้าป้ายเครื่องหมายจราจร โดยให้เป็นไปตามมาตรฐานสำนักงานวิศวกรรมจราจร ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเป็นของผู้รับจ้างทั้งสิ้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(นายทศพล สุภาวี)
ผู้อำนวยการสำนักงานวิศวกรรมจราจร
สำนักงานจราจรและขนส่ง

เรียน ผอ.ส่วนระบบขนส่งทางราง
พิจารณาดำเนินการ

(นายกิตติกานต์)
ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง
สำนักงานจราจรและขนส่ง
- ๕ ก.ค. ๒๕๖๔

ส่วนระบบขนส่งทางราง
รับที่ ๑๕๕
วันที่ 30 มิ.ย. ๖4
เวลา 16.00 น.

กลุ่มงานโครงการระบบราง
รับที่ 471
วันที่ 30 มิ.ย. 64
เวลา 14.00 น.

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานโครงการระบบราง
พิจารณาดำเนินการ

ปัทมาธิเบศร์, 22 มิ.ย. 64

(นายอัษฎา)
ผู้อำนวยการส่วนระบบขนส่งทางราง
สำนักงานระบบขนส่ง สำนักงานจราจรและขนส่ง

หัวหน้ากลุ่มงานโครงการระบบราง ส่วนระบบขนส่งทางราง
สำนักงานระบบขนส่ง สำนักงานจราจรและขนส่ง

ภาคผนวก 10ข

แผนการบำรุงรักษาไฟฟ้าและระบบที่เกี่ยวข้อง (Preventive Maintenance Plan)



Back Side Scheduled Work Order Form (PM work)

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	18/2/26	00:30		689367
End of Productive Time / Fit for Operations	20/2/26	04:30		
Duration of Productive Time	720		min	
Confirmation of Waiting Time	-		min	

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ): ☐ BTS Cost (110) ☐ OTHER (Please specify) (_ _ _)

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of _ _ _)

Act. No.	Start Activity		Total Time (Minute)			Staff ID Stamp					
	Date	Time	Work time	Travel time	Wait time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	ID6
0040-0060	18/2/26	00:30	120	-	-	635705					
0040-0020	18/2/26	02:30	120	-	-	635705					
0040-0030	19/2/26	00:30	120	-	-	635705					
0040-0050	19/2/26	02:30	120	-	-	635705					
0040-0040	20/2/26	00:30	180	-	-	635705					
0040-0070	20/2/26	03:30	60	-	-	635705					
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									

Owner verified by:		Date: 20/02/26
MCCS Sign:	738 8 1	Date: 040326



APM Handover Checklist

APM : 01
Date : 20/2/26

Work Order : 6054/216

Track : ๗.1

GOLD LINE APM 300			GOLD LINE APM 300		
Description	Status		Description	Status	
	GAI	GA2		GAI	GA2
1. Make sure no worker working under frame. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการทำงานด้านล่างขบวนรถไฟ	/	/	15. Check the passenger door's function that can open and close normally. ตรวจสอบการเปิดและปิดประตูทำงานเป็นปกติ	/	/
2. Both couplers and drawbar are normal position. หัว Couple ทั้งสองฝั่งและ Drawbar อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	16. Check the door button before adjusting to Auto mode. ตรวจสอบปุ่มกดประตู ก่อนปรับ Auto mode เช็ค door enable L,R button ไม่ได้ถูกกดไว้ (ไฟดับ) เช็ค door open L,R button ไม่ได้ถูกกดไว้ (ไฟดับ)	/	/
3. All cover of cabinet under frame are in stalled and locked. ฝาครอบตู้ทั้งหมดด้านล่างขบวนรถไฟ ได้ถูกติดตั้งและล็อกอย่างเรียบร้อยแล้ว	/	/	17. Check all PER deactivated. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า PER ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
4. Rotary Knife Switch (RKS) and stinger cover are in correct position. Rotary Knife Switch (RKS) และ ฝาปิดสวิทช์จอร์ ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	/	/	18. Check damage of all signages in passenger saloon. ตรวจสอบสัญลักษณ์การแจ้งเตือนและสติ๊กเกอร์ต่างๆ ในลักษณะเสียหาย	/	/
5. Inspect all live pressure are in allowable range (no low/high pressure alarm) ตรวจสอบแรงดันลมขบวนทั้งหมดอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ (ไม่มีแจ้งเตือนระดับสูง/ต่ำ)	/	/	19. Check loosing and missing parts of all complements in passenger saloon. ตรวจสอบการหลุดหลวม และหล่นหาย ของอุปกรณ์ทุกส่วนภายในห้องโดยสาร	/	/
6. All collect shoe and ground shoe are in normal position. ขารับไฟทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	20. Inspect all breaker on the LVCPB are all in on position. Except SM Bypass, DCU M/Shunt and All spares ตรวจสอบเบรกเกอร์ทั้งหมดบน LVCPB อยู่ในตำแหน่ง ON ยกเว้น SM Bypass, DCU M/Shunt และ Spare ทั้งหมด	/	/
7. Check Compressor Start/Stop and Main air pressure (Bar). ตรวจการทำงานของปั๊มลม และ แรงดันลม	145 Bar	145 Bar	21. Check fire Extinguisher, Wheelchair Lock and safety belt are fitted at locker. ตรวจสอบถังดับเพลิง, ตัวล็อกรถเข็นคนพิการ เข็มขัดนิรภัยอยู่ในตำแหน่งล็อกสนิท	/	/
8. Check Battery Voltage (Volt). If Train full shut down, please reset Battery Enable SW ตรวจแรงดันแบตเตอรี่ กรณีที่รถไฟเต็ม กรุณา รีเซ็ต Battery Enable SW ด้วยทุกครั้ง	29.9 V	29.0 V	22. Check Pneumatic Valves and Pull handles located on compartment 1&3 are in normal position. ตรวจสอบ Pneumatic Valves และ Pull handles ติดตั้งใน compartment 1&3 อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
9. Wind shield wiper, Wind shield washer (water) as working. ใบขัดน้ำฝน น้ำฉีดล้างกระจกทำงานปกติ	/	/	23. None of any equipment/Tool/Staffs put on/ outside or inside the train including couplers. ต้องไม่มีอุปกรณ์ เครื่องมือ สิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้องกีดขวางไฟ วางอยู่บนนอก และด้านในตู้รถไฟหรือหัวต่อขบวน	/	/
10. Check Air conditioning and Ventilation system. ตรวจสอบระบบปรับอากาศและระบายอากาศ	/	/	Mileage	274218	103766
11. Press function "Lamp Test" on manual controller for check all indicators are normal. กดปุ่ม Lamp Test บนแผง Manual Controller เพื่อตรวจสอบสถานะหลอดไฟทั้งหมด	/	/	Operator/Technician	[Redacted]	
12. Function test of brake system (Brake self test). ทำการทดสอบระบบเบรกของขบวนรถไฟ	/	/	Foreman/Enginiger	[Redacted]	
13. Check saloon light and head/tail light are normal. ตรวจสอบระบบไฟภายในตู้โดยสาร และ ไฟหน้า/ไฟท้ายรถไฟทำงานปกติ	/	/	Date:	20/02/26	Date: 20/02/26
14. Check Air conditioning working condition. ตรวจสอบสถานะการทำงานของระบบปรับอากาศ	/	/	Time:	04:30	Time: 04:30

Funct.Location: GD-RST-002

Automated People Mover No.2

RPV:M3



Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: APM-002 Automated People Mover No.2

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 02.03.2026

Mileage/Operating hours: 211710

Print Date-Time: 30.01.2026 23:08:08 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
0040	3 Monthly Inspection for APM	02.03.2026/ 10 (H)	
0040-0010	Inspection of track1, track2 and washing		635706
0040-0020	WI-MTD-GD-M90300-Z-003 Auxiliary Distrib		
0040-0030	WI-MTD-GD-M91800-Z-002 Coupler		
0040-0040	WI-MTD-GD-M90800-Z-001 Door		
0040-0050	WI-MTD-GD-M91000-Z-001 TPMS		
0040-0060	WI-MTD-GD-M90100-Z-XXX Propulsion		
0040-0070	Check Fire Extinguisher		

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)



Back Side Scheduled Work Order Form (PM work)

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	26/09/2026	00:30	}	} 679153
End of Productive Time / Fit for Operations	01/03/2026	04:00		
Duration of Productive Time		600 min		
Confirmation of Waiting Time		min		

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ): ☐ BTS Cost (110) ☐ OTHER (Please specify) (_ _ _)

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of _)

Act. No.	Start Activity		Total Time (Minute)			Staff ID Stamp					
	Date	Time	Work time	Travel time	Wait time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	ID6
0040-0030	26/9/26	00:30	180	-	-	689515	689367				
0040-0040	27/9/26	00:30	150	-	-	689515	689367	635706			
0040-0050	27/9/26	03:00	60	-	-	689515	689367	635706			
0040-0090	28/9/26	00:30	140	-	-	679153	689515				
0040-0060	28/9/26	02:30	60	-	-	679153	689515				
0040-0070	28/9/26	04:30	30	-	-	679153	689515				
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									

Owner verified by: [REDACTED]	Date: 28/2/26
MCCS Sign: 73881	Date: 300326



APM Handover Checklist

APM : ๐๘

Work Order : 60155464

Track : MT.1

Date : 11/3/26

GOLDLINE APM 300		GOLDLINE APM 300			
Description	Status		Description	Status	
	GA1	GA2		GA1	GA2
1. Make sure no worker working underframe. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการทำงานด้านล่างขบวนรถไฟ	/	/	15. Check the passenger door's function that can open and close normally. ตรวจสอบการเปิดและปิดประตูว่าทำงานเป็นปกติ	/	/
2. Both couples and drawbar are normal position. หัว Couple ทั้งสองฝั่งและ Drawbar อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	16. Check the door button before adjusting to Auto mode. ตรวจสอบปุ่มกดประตู ก่อนปรับ Auto mode	/	/
3. All cover of cabinet under frame are in stalled and locked. ฝาครอบตู้ทั้งหมดด้านล่างขบวนรถ ได้ถูกติดตั้งและล็อกอย่างเรียบร้อยแล้ว	/	/	เช็ค door enable L,R button ไม่ได้ถูกกดไว้ (ไฟดับ)	/	/
4. Rotary Knife Switch (RKS) and sling cover are in correct position. หัว Rotary Knife Switch (RKS) และ ผ้าปิดสวิชท์ ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง	/	/	เช็ค door open L,R button ไม่ได้ถูกกดไว้ (ไฟดับ)	/	/
5. Inspect all tire pressure are in allowable range (no low/high pressure alarm) ตรวจสอบแรงดันยางทั้งหมดอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ (ไม่มีแจ้งเตือนลมต่ำ/สูงเกิน)	/	/	17. Check all PER deactivated. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า PER ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
6. All collect shoe and ground shoe are in normal position. ขารับ ไฟทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	18. Check damage of all signages in passenger saloon. ตรวจสอบสัญลักษณ์การแจ้งเตือนและสติ๊กเกอร์ต่างๆ ไม่มีความเสียหาย	/	/
7. Check Compressor Start/Stop and Main air pressure (Bar). ตรวจการทำงานของปั๊มลม และ แรงดันลม	140 Bar	139 Bar	19. Check losing and missing parts of all complements in passenger saloon. ตรวจสอบการสูญหาย และ หายหาย ของอุปกรณ์ทุกส่วนภายในห้องโดยสาร	/	/
8. Check Battery Voltage (Volt). If Train full shut down, please reset Battery Enable SW ตรวจแรงดันแบตเตอรี่ กรณีสถานะ Full Shut down ให้รีเซ็ต Battery Enable SW ด้วยทุกครั้ง	291.1 V	292.1 V	20. Inspect all breaker on the LVCPB are all in on position. Except SM Bypass, DCU M/Shunt and All spares ตรวจสอบเบรกเกอร์ทั้งหมดบน LVCPB อยู่ในตำแหน่ง ON ยกเว้น SM Bypass, DCU M/Shunt และ Spare ทั้งหมด	/	/
9. Wind shield wiper, Wind shield washer (water) as working. น้ำฉีดน้ำฝน น้ำฉีดล้างกระจกทำงานปกติ	/	/	21. Check fire Extinguisher. Wheelchair Lock and safety belt are fitted at locker ตรวจสอบถังดับเพลิง, ตัวล็อกรถเข็นคนพิการ เข็มขัดนิรภัยอยู่ในตำแหน่งล็อกสนิท	/	/
10. Check Air conditioning and Ventilation system. ตรวจสอบระบบปรับอากาศและระบายอากาศ	/	/	22. Check Pneumatic Valves and Pull handles located on compartment 1&3 are in normal position. ตรวจสอบ Pneumatic Valves และ Pull handles ที่ติดตั้งใน compartment 1&3 อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
11. Press function "Lamp Test" on manual controller for check all indicators are normal. กดปุ่ม Lamp Test บนแผง Manual Controller เพื่อตรวจสอบสถานะหลอดไฟทั้งหมด	/	/	23. None of any equipment/Tool/Stuffs put out/inside or inside the train including couplers. ต้องไม่มีอุปกรณ์ เครื่องมือ สิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้องกักรถไฟ วางอยู่บนรถ และด้านในตู้รถไฟหรือหัวต่อพ่วง	/	/
12. Function test of brake system (Brake self test). ทำการทดสอบระบบเบรกของขบวนรถ	/	/	Mileage	211716	210523
13. Check saloon light and head/tail light are normal. ตรวจสอบระบบไฟในตู้โดยสาร และ ไฟหน้า/ไฟท้ายรถไฟทำงานปกติ	/	/			
14. Check Air conditioning working condition. ตรวจสอบสถานะการทำงานของระบบทำความเย็น	/	/			
			Operator/Technician	Foreman/Engineer	Supervisor
			Date: 11/3/26	Date: 11/3/26	Date: 11/3/26
			Time: 04.30	Time: 07.30	Time: 09.30



Back Side Scheduled Work Order Form (PM work)

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	4/03/26	00:30		678983
End of Productive Time / Fit for Operations	6/03/26	04:00		
Duration of Productive Time		600 min		
Confirmation of Waiting Time		- min		

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ): ☐ BTS Cost (110) ☐ OTHER (Please specify) (_ _ _)

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of _)

Act. No.	Start Activity		Total Time (Minute)			Staff ID Stamp					
	Date	Time	Work time	Travel time	Wait time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	ID6
0040-0030	4/3/26	00:30	180	-	-	635707	689519				
0040-0020	5/3/26	00:30	60	-	-	635707	689519	689515			
0040-0060	5/3/26	01:30	60	-	-	635707	689519	689515			
0040-0070	5/3/26	02:30	90	-	-	635707	689519	689515			
0040-0040	6/3/26	00:30	120	-	-	635777	689519	689515			
0040-0050	6/3/26	02:30	90	-	-	635777	689519	689515			
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									
	//_	:									

Owner verified by:	Date: 06/03/26
MCCS Sign: 173881	Date: 220326



APM Handover Checklist

APM : 03

Work Order : 601564979

Track : M7

Date :

6/3/2026

GOLDLINE APM 300			GOLDLINE APM 300		
Description	Status		Description	Status	
	GA1	GA2		GA1	GA2
1. Make sure no worker working underframe. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการทำงานด้านล่างขบวนรถไฟ	/	/	15. Check the passenger door's function that can open and close normally. ตรวจสอบการเปิดและปิดประตูว่าทำงานเป็นปกติ	/	/
2. Both couplers and drawbar are normal position. หัว Couple ทั้งสองฝั่งและ Drawbar อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	16. Check the door button before adjusting to Auto mode. ตรวจสอบปุ่มกดประตู ก่อนปรับ Auto mode	/	/
3. All cover of cabinet under frame are in stalled and locked. ฝาครอบตู้ทั้งหมดด้านล่างขบวนรถไฟ ได้ถูกติดตั้งและล็อกอย่างเรียบร้อยแล้ว	/	/	เช็ค door enable L,R button ไม่ให้ถูกกดไว้ (ไฟดับ) เช็ค door open L,R button ไม่ให้ถูกกดไว้ (ไฟดับ)	/	/
4. Rotary Knife Switch (RKS) and stinger cover are in correct position. Rotary Knife Switch (RKS) และ ฝาปิดสวิทช์เซอร์ ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	17. Check all PER deactivated. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า PER ทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
5. Inspect all tire pressure are in allowable range (no low/high pressure alarm) ตรวจสอบแรงดันยางทั้งหมดอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ (ไม่มีแจ้งเตือนต่ำ/สูงเกิน)	/	/	18. Check damage of all signages in passenger saloon. ตรวจสอบสัญลักษณ์การแจ้งเตือนและสติ๊กเกอร์ต่างๆ ไม่ลักษณะเสียหาย	/	/
6. All collect shoe and ground shoe are in normal position. ขารับ ไฟทั้งหมดอยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/	19. Check losing and missing parts of all complements in passenger saloon. ตรวจสอบการหลุดหลวม และชิ้นหาย ของอุปกรณ์ทุกส่วนภายในห้องโดยสาร	/	/
7. Check Compressor Start/Stop and Main air pressure (Bar). ตรวจการทำงานของปั๊มลม และ แรงดันลม	45	45 Bar	20. Inspect all breaker on the LVCPB are all in on position. Except SM Bypass, DCU M/Shunt and All spares ตรวจสอบเบรกเกอร์ทั้งหมดบน LVCPB อยู่ในตำแหน่ง ON ยกเว้น SM Bypass, DCU M/Shunt และ Spare ทั้งหมด	/	/
8. Check Battery Voltage (Volt). If Train full shut down, please reset Battery Enable SW ตรวจแรงดันแบตเตอรี่ กรณีที่ไฟ Full shut down ให้รีเซ็ต Battery Enable SW ด้วยทุกครั้ง	29.0	29.1 V	21. Check fire Extinguisher. Wheelchair Lock and safety belt are fitted at locker. ตรวจสอบถังดับเพลิง, ตัวล็อกครานี้เป็นคอนพิการ เข็มขัดนิรภัยอยู่ในตำแหน่งล็อกสนิท	/	/
9. Wind shield wiper. Wind shield washer (water) as working. ใบปัดน้ำฝน น้ำฉีดล้างกระจกทำงานปกติ	/	/	22. Check Pneumatic Valves and Pull handles located on compartment 1&3 are in normal position. ตรวจสอบ Pneumatic Valves และ Pull handles ติดตั้งใน compartment 1&3 อยู่ในตำแหน่งปกติ	/	/
10. Check Air conditioning and Ventilation system. ตรวจสอบระบบปรับอากาศและปรับอากาศ	/	/	23. None of any equipment/Tool/Staffs put out/in outside or inside the train including couplers. ต้องไม่มีอุปกรณ์ เครื่องมือ สิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้องกับการวิ่ง วางอยู่รอบนอก และด้านในตู้รถไฟหรือหัวต่อพ่วง	/	/
11. Press function "Lamp Test" on manual controller for check all indicators are normal. กดปุ่ม Lamp Test บนแผง Manual Controller เพื่อตรวจสอบสถานะหลอดไฟทั้งหมด	/	/		/	/
12. Function test of brake system (Brake self test). ทำการทดสอบระบบเบรกของขบวนรถไฟ	/	/		11/19/63	16/1486
13. Check saloon light and head/tail light are normal. ตรวจสอบระบบไฟในห้องผู้โดยสาร และ ไฟหน้า/ไฟท้ายรถไฟฟ้าทำงานปกติ	/	/			
14. Check Air conditioning working condition. ตรวจสอบสถานะการทำงานของระบบทำความเย็น	/	/			
			Operator/Technician	Foreman/Engineer	Supervisor
			Date: 06/03/26	Date: 06/03/26	Date: 06/03/26
			Time: 04:30	Time: 04:30	Time: 04:30

BES:M3

Mileage/Operating hours:

Print Date-Time: 14.03.2026 11:41:40 **ORIGINAL**

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	7 / 4 / 26	00 : 00	Nattaphong	
End of Productive Time / Fit for Operations	7 / 4 / 26	01 : 00		
Duration of Productive Time	66	min		
Confirmation of Waiting Time	-	min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)



Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0030	7 / 4 / 26	00 : 00	-	60	-	-	7 / 4 / 26	01 : 00	(D282)	(1479)	(1442)		
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:		Kaun T.			
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:		07 APR 2026			
	_ / _ / _	:					_ / _ / _	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:

MCC verified/closed by:

Kaun T.

Date:

7/4/26

Date:

07 APR 2026

E&M Maintenance Services

MO RC-TH
CS PME BTS
19.03.2020

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

Scheduled Maintenance Work Order Form

2
of
3

PM inspection sheet for Jet fan
รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☒ M3 ☐ Y1Station: 601Inspected by: Nattapong W ID Stamp: 0282Refer to work order: 601603469Date: 7/4/26 Time 00.00 to 01.00**Inspection symbol:** Check OK ☒ or Check ☒ if problem found and recorded on work order**Safety Precautions:** Follow Safety Handbook for the Maintenance**ข้อควรระวังความปลอดภัย:** ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	☒	☒	☒	☒	☒	☒	M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON,OFF,TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.5	2.7	2.6	2.4	2.7	2.5
		L2	2.4	2.4	2.8	2.7	2.4	2.6
		L3	2.7	2.5	2.6	2.6	2.7	2.5
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม							Y1
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการทำงาน ของมอเตอร์พัดลม							
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**							

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	40016433	427006265	4/26	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	-	-	-	☐ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan

Schedule Maintenance

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Task : ☒ M3 ☐ Y1

Station: 601

Inspected by: ID Stamp: 0282

Refer to work order: 601603447

Date: 7/4/26 Time 00.00 to 01.00

Inspection symbol: Check OK ☒ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	Task / งาน
ตรวจสอบระบบระบายอากาศ										
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	130	150	150	140	130	150	150	150	
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานของอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start if any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Jet fan 05	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Jet fan 06	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer: G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

Funct.Location: GD-BES-ACV-JFN-G02
Jet Fan ventilation, G02 Charoem nakhon

BES:M3



Equipment:

Assembly:

Location: BTS-G02 CHAROEN NAKHON

Serial No:

Order Finish Date: 12.05.2026

Priority: M Maintenance Activity

Report by:

Person Resp.:

Mileage/Operating hours:

Print Date-Time: 19.04.2026 17:53:12 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

[illegible]

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

[illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All RightsReserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. **SAFETY TOOL BOX TALK:** ☒ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	8/25/26	00 : 40	[Redacted Signature]	1443
End of Productive Time / Fit for Operations	8/25/26	07 : 10		
Duration of Productive Time	30 min			
Confirmation of Waiting Time	— min			

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)



Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0030	9/05/26	00:40	-	30	-	-	9/05/26	07:10	(1443)	(1489)	(1453)		
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:		Poramati K.			
	//_/___	:					_/_/_/___	:		12 MAY 2026			
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:					
	//_/___	:					_/_/_/___	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by: [REDACTED]	MCC verified/closed by: Poramat K.
Date: 8/05/26	Date: 12 MAY 2026

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
--------------------------	--------------------------------------	---------------------------	--------------

PM inspection sheet for Jet fan
รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☒ M3 ☐ Y1Station: G02Inspected by [REDACTED] Stamp: (1443)Refer to work order: 601650778Date: 4/05/26 Time 00:40 to 01:10Inspection symbol: Check OK ☒ or Check ☒ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	☒	☒	☒	☒	☒	☒	M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด-ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.40	2.50	2.54	2.38	2.71	2.62
		L2	2.71	2.61	2.72	2.52	2.81	2.75
		L3	2.62	2.62	2.64	2.61	2.72	2.65
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม							Y1
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม							
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความต้านทาน**							

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	80016133	427008265	08/2026	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter				☐ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan
 รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance
 Task: ☒ M3 ☐ Y1

Station: G02

Inspected by: [Redacted] ID Stamp: (1443)

Refer to work order: 64650778

Date: 8/05/26 Time 00:40 to 01:10

Inspection symbol: Check OK ☒ or Check ☒ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start if any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจพบได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 05	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		Jet fan 06	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3



Print Date-Time: 16.05.2026 20:30:13 **ORIGINAL**

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules

☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical

☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving

☐ Other _____

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

5. CONFIRMATION OF TIMES

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	11/6/26	00:10	[Redacted Signature]	1412
End of Productive Time / Fit for Operations	11/6/26	00:50		
Duration of Productive Time	40	min		
Confirmation of Waiting Time	-	min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

[illegible]

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by:		MCC verified/closed by:	Jirayu T.
Date:	11/6/26	Date:	13 JUN 2026

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
--------------------------	------------------------	---------------------------	--------------

PM inspection sheet for Jet Fan at Gold line

Schedule Maintenance

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan) รถไฟฟ้าสีทอง

Task: ☒ M3 ☐ Y1

Station: ๕3

Inspected by: Aisara ID Stamp: 1412

Refer to work order: 601695823

Date: 11/6/20 Time 00.10 to 00.50

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem is found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน	
		All Station				Only G01/G02			
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06		
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3	
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
3	Check and clean CO control panel and Jet Fan panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓				N/A	N/A		
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมป์) *Motor current range should be 2.00 – 3.20 A *ปริมาณกระแสไฟฟ้าควรเท่ากับ 2.00 – 3.20 A	L1	2.6	2.7	2.6	2.4	N/A	N/A	
		L2	2.4	2.9	2.4	2.7	N/A	N/A	
		L3	2.9	2.4	2.7	2.6	N/A	N/A	
6	Check hangers and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม							Y1	
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and Jet Fan panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการทำงานของ มอเตอร์พัดลม								
8	Check ground connecting between jet fan control cabinet – structure earth.** ตรวจสอบจุดต่อสายดินของตู้ควบคุมพัดลมกับสายดินของโครงสร้าง- วัด ค่าความต้านทาน**	mΩ							

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 1000 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 1000 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	437011195	11/27	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	—	—	☐ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.0002.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PE BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.004.*	of
PM inspection sheet	21.04.2026	SAP Group/ Counter: BES71 / 67	3

PM inspection sheet for Jet Fan at Gold line

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan) รถไฟฟ้าสีทอง

Schedule Maintenance

Task: ☒ M3 ☐ Y1

Station: ๕3

Inspected by: [REDACTED]

ID Stamp: 1412

Refer to work order: 601645923

Date: 11/6/26 Time 00.10 to 00.50

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem is found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน		
		All Station						Only G01/G02				
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8			
Inspection of CO sensor												
1	Visual inspection of CO sensors and cleaning (Physical check) ตรวจสอบดูสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์ และทำความสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3		
2	Check the physical display of the CO sensors. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A			
3	Visual and record value CO from CO sensors. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	N/A	N/A			
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor. <u>Using CO gas or push test button at CO sensor</u> ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ โดยใช้แก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์ หรือการกดปุ่มทดสอบที่เซ็นเซอร์ * All jet fans will start If any sensor detects carbon monoxide more than 120 ppm and stop at 35 ppm * ชุดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ได้มากกว่า 120 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	All Station	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓		N/A	N/A
			Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
			Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
			Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		G01/G02	Jet fan 05	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			Jet fan 06	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.0002.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PE BTS	Refer: G00.BES.M72400.CPZ.004.*	of
PM inspection sheet	21.04.2026	SAP Group/ Counter: BES71 / 67	3



Print Date-Time: 16.05.2026 20:30:13 **ORIGINAL**

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable.)

5. CONFIRMATION OF TIMES	Date	Time	Confirmed by	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	11/6/26	00:10	Aigara J.	(1412)
End of Productive Time / Fit for Operations	11/6/26	00:50		
Duration of Productive Time	40	min		
Confirmation of Waiting Time	-	min		

[illegible]

Section verified by:		MCC verified/closed by:	Jirayu T.
Date:	11/6/26	Date:	13 JUN 2026

PM inspection sheet for Jet Fan at Gold line

Schedule Maintenance

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan) รถไฟฟ้าสีทอง

Task: ☒ M3 ☐ Y1

Station: ๒3

Inspected by: ID Stamp: 1412

Refer to work order: 601695823

Date: 11/6/20 Time 00.10 to 00.50

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem is found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน	
		All Station				Only G01/G02			
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06		
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3	
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
3	Check and clean CO control panel and Jet Fan panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓				N/A	N/A		
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A		
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมป์) *Motor current range should be 2.00 – 3.20 A *ปริมาณกระแสไฟฟ้าควรเท่ากับ 2.00 – 3.20 A	L1	2.6	2.7	2.6	2.4	N/A	N/A	
		L2	2.4	2.9	2.4	2.7	N/A	N/A	
		L3	2.9	2.4	2.7	2.6	N/A	N/A	
6	Check hangers and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม							Y1	
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and Jet Fan panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการทำงานของ มอเตอร์พัดลม								
8	Check ground connecting between jet fan control cabinet – structure earth.** ตรวจสอบจุดต่อสายดินของตู้ควบคุมพัดลมกับสายดินของโครงสร้าง- วัด ค่าความต้านทาน**	mΩ							

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 1000 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 1000 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	437011195	11/27	☒ Yes ☐ No
Item 8: Milli-ohm Meter	—	—	☐ Yes ☐ No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.0002.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PE BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.004.*	of
PM inspection sheet	21.04.2026	SAP Group/ Counter: BES71 / 67	3

PM inspection sheet for Jet Fan at Gold line

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan) รถไฟฟ้าสีทอง

Schedule Maintenance

Task: ☒ M3 ☐ Y1

Station: ๕3

Inspected by: ID Stamp: 1412

Refer to work order: 601645923

Date: 11/6/26 Time 00.10 to 00.50

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem is found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน		
		All Station						Only G01/G02				
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8			
Inspection of CO sensor												
1	Visual inspection of CO sensors and cleaning (Physical check) ตรวจสอบดูสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์ และทำความสะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	M3		
2	Check the physical display of the CO sensors. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A			
3	Visual and record value CO from CO sensors. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm	N/A	N/A			
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor. <u>Using CO gas or push test button at CO sensor</u> ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ โดยใช้แก๊สคาร์บอนมอนอกไซด์ หรือการกดปุ่มทดสอบที่เซ็นเซอร์ * All jet fans will start If any sensor detects carbon monoxide more than 120 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ได้มากกว่า 120 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	All Station	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓		N/A	N/A
			Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
			Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
			Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
		G01/G02	Jet fan 05	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			Jet fan 06	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	SMO ASP RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.0002.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PE BTS	Refer: G00.BES.M72400.CPZ.004.*	of
PM inspection sheet	21.04.2026	SAP Group/ Counter: BES71 / 67	3